

ACIER DE CONSTRUCTION AU CARBONE	Documents d'inspection selon EN 10204	Conditions techniques de livraison	Mesures	Tolérances
Poutrelles en I et H	Voir tableau B.1 norme EN 10025-1 2.2.- (JR, JO): S235JR, S275J0H, S275JR 3.1.- (J2, K2): S355J2, S355K2	EN 10025-2, 3, 4, 5, 6 selon le cas : -2. Aciers non alliés. -3. et -4. Aciers à grains fins. -5. Aciers coupe. -6 Aciers trempés et revenus	Non disponible	EN 10034
Poutrelles en I à ailes inclinées			Non disponible	EN 10024
Profilés en U			Non disponible	EN 10279
Cornières			EN 10056-1	EN 10056-2
Profilés en T			EN 10055	EN 10055
Tôles, bandes, larges plats			Non disponible	EN 10029 / EN 10051
Profils creux finis à chaud		EN 10210-1	EN 10210-2	EN 10210-2
Cornières creuses formées à froid		EN 10219-1	EN 10219-2	EN 10219-2
TÔLES ET BANDES APPROPRIÉES POUR LE FORMAGE À FROID	Documents d'inspection selon EN 10204	Conditions techniques de livraison	Mesures	Tolérances
Aciers de construction non alliés	Voir tableau B.1 norme EN 10025-1 2.2.- (JR, JO): S235JR, S275J0H, S275JR 3.1.- (J2, K2): S355J2, S355K2	EN 10025-2	---	EN 10051
Aciers de construction à grains fins soudables		EN 10025-3, EN 10025-4	---	EN 10051
Aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid		EN 10149, EN 10268	---	EN 10029, EN 10048, EN 10051, EN 10131, EN 10140
Aciers revêtus en continu par immersion à chaud		EN 10346	EN 10143	
ACIERS INOXYDABLES	Documents d'inspection selon EN 10204	Conditions techniques de livraison	Mesures	Tolérances
Tôles et bandes	3.1	EN 10088-2	---	EN 10029, EN 10048, EN10051, EN ISO 9445
Tubes (soudés)	3.1	EN 10296-2	---	EN ISO 1127
Tubes (sans soudure)	3.1	EN 10297-2	---	
Barres, fil machine et profilés	3.1	EN 10088-3	---	EN 10017, EN 10058, EN 10059, EN 10060, EN 10061
ALUMINIUMS	Documents d'inspection selon EN 10204	Conditions techniques de livraison/dispositions	Mesures	Tolérances
AW 5083 (O/H111, H12, H14, H22, H24, H32, H34, F, H112, H116) AW 5754 (O/H111, H14, H24, H34) AW 6061 (T4, T6, T451, T651) AW 6063 (T5, T6, T66) AW 6082 (T4, T5, T6, T651, T61, T6151, T451)	3.1	Tiges, barres, tubes : EN 755-1	---	EN 755
		Profilés extrudés : EN 755-1	---	EN 755
		Profilés extrudés spéciaux : EN 12020-1	---	EN 12020-2
		Produits étirés à froid : EN 754-1	---	EN 754
		Tôles et bandes : EN 485-1	---	EN 485
		Pièces forgées : EN 586-1	---	EN 586-3
Pièces moulées : EN 1559-1, EN 1559-4	---	ISO 8062		
AUTRES	Documents d'inspection selon EN 10204	Normes de produit	Mesures	Tolérances
Boulons auto-taraudeurs et boulons auto-forants et rivets aveugles	2.1	---	---	---
Appareils d'appui structuraux.	3.1	---	---	---

Les conditions relatives à l'état de surface pour les tôles et produits plats seront de classe A2 (selon EN 10163-2), et pour les profilés elles seront de classe C1 (selon EN 10163-3)

EXIGENCE TABLEAU B.1 NORME EN 10025-1	Document d'inspection
Limite d'élasticité spécifique pour la gamme d'épaisseurs la plus faible <355 MPa et énergie de rupture en flexion par choc obtenue à une température de 0°C à 20°C	2.2
Limite d'élasticité spécifique pour la gamme d'épaisseurs la plus faible <355 MPa et énergie de rupture en flexion par choc obtenue à une température de 0°C	3.1 ó 3.2
Limite d'élasticité spécifique pour la gamme d'épaisseurs la plus faible <355 MPa	3.1 ó 3.2